

EPOMAST EVO

SCHEDA TECNICA

Descrizione prodotto

Stucco di ultima generazione. La tecnologia impiegata per la sua produzione ne garantisce la perfetta omogeneità strutturale e l'assenza di bolle d'aria. Il suo punto di forza ottima applicabilità, buona carteggiabilità, eccellenti caratteristiche di flessibilità, allungamento e resistenza alla compressione, queste caratteristiche lo rendono idoneo per il rivestimento di imbarcazioni in acciaio, alluminio, vetroresina e legno. E' normalmente usato per il riempimento di grosse imperfezioni, è possibile applicare notevoli spessori, in più passate. Può essere applicato sia sopra sia che sotto la linea di galleggiamento. La sua composizione cremosa e la grana fine ne permettono l'impiego anche per lavori di finitura.

Informazioni prodotto

Aspetto	Opaco	
Colore	Azzurro .118	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	100%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	0,70 ÷ 0,75 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	58 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	27 g/l
Confezione	1,50 – 10 Lt	

EPOMAST EVO

SCHEDA TECNICA

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Applicare dopo la carteggiatura dei primer epossidici, fondi epossidici o poliuretanic. È possibile applicare più strati di stucco fino ad ottenere lo spessore desiderato, fra uno strato e l'altro carteggiare con carta abrasiva n° 40 – 80, soffiare con aria pulita e asciutta. Tutti gli stucchi devono essere carteggiati prima di essere ricoperti per ottenere una buona adesione. Si consiglia, durante l'applicazione, di compattare bene lo stucco onde evitare formazione di bolle in fase applicativa. Rispettare gli spessori massimi indicati nella scheda tecnica

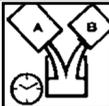
PROCEDURA DI APPLICAZIONE

Mescolare accuratamente i due componenti fino ad ottenere una miscela di colore omogeneo. Il prodotto catalizzato deve essere applicato mediante spatola o frattazzo senza l'aggiunta di alcun diluente. E' possibile applicare più strati di stucco fino ad ottenere lo spessore desiderato. Applicare uno strato uniforme di stucco, lo spessore massimo applicabile in una sola passata è di 1 cm. Onde evitare che venga inglobata dell'aria durante l'applicazione (resa per mano è di 1 m²/l/mm.), fra uno strato e l'altro carteggiare con carta abrasiva n° 40 - 80, soffiare con aria pulita e asciutta, dopo un tempo minimo di 24 ore (a 20°C). La reticolazione del prodotto viene rallentata quando la temperatura del supporto e dell'ambiente è inferiore ai 15°C, in questi casi il tempo per la carteggiatura aumenta. Non applicare al di sotto dei 10°C. Ricoprire con prodotti epossidici, poliuretanic. Tutti gli stucchi devono essere carteggiati prima di essere ricoperti.

EPOMAST EVO

SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		50:50
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 6660.118 Catalizzatore (comp. B) 6660.999		45 w/w 55 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		45 min. a 20 °C
Metodi di applicazione		Spatola
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	Fino a 10 mm
	Raccomandato	0 – 10 mm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	Fino a 10 mm
	Raccomandato	0 – 10 mm
Resa teorica	0 – 10 mm	0 – 10 l/m ²
Primer raccomandati	Adherpox	
Note	Si raccomanda una perfetta miscelazione dei due componenti prima della catalisi. Non aggiungere solvente o altri fluidificanti.	

EPOMAST EVO

SCHEDA TECNICA

Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Carteggiatura					48 h		24 h		18 h
Reticolazione completa					7 gg		7 gg		7 gg

N.B. I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

EPOMAST EVO

SCHEDA TECNICA

Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.